



Schläuche für die Kunststoffindustrie

Schläuche und Verbindungstechnik für den
kompletten Produktionsprozess

 **MASTERFLEX**
Connecting Values

A MASTERFLEX GROUP COMPANY



Masterflex – Ihr Partner für Hightech-Schlauchsysteme

Die Kunststoffverarbeitung ist ein vielschichtiger Prozess, an dessen Ende fertige Formteile, Halbzeuge, Fasern oder Folien entstehen. Bei der Verarbeitung werden meist Granulate oder Pulver über lange Strecken hinweg befördert und verlangen den Schlauch- und Rohrleitungen alles ab. Produkte von Masterflex lassen keine Wünsche offen, wenn höchste Anforderungen an Qualität, Abriebfestigkeit, Flexibilität und Belastbarkeit an die Verbindungsleitung gestellt werden.

Wir geben Ihnen einen Überblick über unsere Produkte, die sich besonders gut für die täglichen Herausforderungen in der Kunststoffverarbeitung eignen: Von hoch abriebbeständigen Schläuchen für die Granulatförderung, über temperaturbeständige Schläuche für die Granulattrocknung, Master-Protect Rohrbögen, Heizschläuche für den Transport von flüssigem Kunststoff bis hin zu den passenden Anschluss- und Verbindungselementen. Hier finden Sie alles, was Sie für Ihren erfolgreichen Produktionsprozess benötigen.

Inhalt

1	Schläuche für die Kunststoffindustrie - Silobefüllung/Verteilstation /Transport	3
	Master-PUR HX Trivolution	4
	Master-PUR Performance	5
	Master-PUR Inline	6
	Master-PROTECT Rohrbogen	7
2	Schläuche für die Kunststoffindustrie - Granulattrocknung	8
	Master-NEO 1	9
	Master-NEO 2	10
	Master-SIL 1	11
	Master-SIL 2	12
3	Schläuche für die Kunststoffindustrie - Produktionsprozess	13
	Master-PUR L Trivolution	14
	Master-PUR H Trivolution	15
	Master-PUR HX Trivolution	16
	Master-PUR Performance	17
	Polderflex PUR	18
	Master-SANTO SL	19
	Master-SANTO L	20
	templine Heizschlauch	21
4	Anschluss- und Verbindungstechnik	22
	Master-Grip Schlauchschelle, schraubbar	23
	Master-Grip Schnellspannschelle	24
	Schlauchschelle mit Schneckenantrieb	25
	Schlauchschelle mit Rundbolzen	26
	PU-Schlauchmanschette	27
	Klemmschalen, verschraubt	28
	PU-Muffe EL	29
	Combiflex PU-Losflansch	30
	Combiflex PU-Losflansch Inline/Performance	31

Schläuche für die Kunststoffindustrie/Silobefüllung

Kunststoff wird in Form von Granulat als Rohmaterial angeliefert. Über lange Schlauchleitungen wird das Kunststoffgranulat mittels pneumatischer Förderung in große Silobehälter geleitet und von dort aus zu den Verteilstationen (Schlauchbahnhof) befördert. Anschließend erfolgt die Verteilung zu den Granulattrocknungsstationen

Silobefüllung

Die pneumatische Förderung stellt hohe Anforderungen an die Belastbarkeit der eingesetzten Schläuche. Das Fördergut wird mittels Über- oder Unterdruck durch Schlauchleitungen vom Lkw in die Silos gefördert. Verschleißerscheinungen sind hierbei keine Seltenheit, da durch das Aufprallen der Kunststoffpartikel auf die Schlauchwand ein hoher Abriebeffekt entsteht.

Im weiteren Prozess wird das Kunststoffgranulat aus den Silos zu Verteilstationen transportiert. Lange Transportwege werden in der Regel mittels Rohrleitungen überbrückt. Bei kurzen Verbindungen, wie etwa bei den Übergängen der Rohrleitung zu den Verteilstationen selbst, werden Schläuche, Schlauchverbinder und Rohrbögen eingesetzt. An der Verteilstation angelangt, wird das Rohmaterial dann auf den Weg zur Granulattrocknung gebracht.

Die hoch abriebfesten Absaug- und Förderschläuche von Masterflex eignen sich besonders für den Einsatz in diesen Bereichen. Die Schläuche bestehen aus Polyester-Polyurethan, welches im Vergleich zum sonst vielfach eingesetzten Polyether-Polyurethan oder PVC, deutlich bessere Standzeiten bietet. Dies gilt besonders bei der Förderung von Granulaten mit hohem GFK-Anteil.

Die transparente Schlauchwand gewährt dabei stets einen Blick auf das Fördergut im Inneren des Schlauches. Durch die einzigartige innovative Konstruktion sind die Schläuche sehr flexibel und lassen sich optimal verbauen.

Sehr gute Strömungseigenschaften, beste Abriebbeständigkeit und höchste Flexibilität, diese Eigenschaften und viele weitere bieten Ihnen die Produkte auf den folgenden Seiten.



Master-PROTECT Rohrbögen und Rohre im Einsatz an Silos



Anlieferung des Kunststoffgranulats und Befüllung der Silos mittels pneumatischer Förderung



Verteilstation (Schlauchbahnhof), Weiterleitung des Rohstoffes zur Granulattrocknung

Master-PUR HX Trivolution®

PU Absaugschlauch / Förderschlauch, schwer, flexibel, hochabriebfest und vakuumfest, mit Verstärkung unter der Spirale, permanent antistatisch, mikrobenresistent, schwer entflammbar nach DIN 4102 B1



Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyester Polyurethan (nach DIN ISO 4649 abriebfester als vergleichbares Polyether Polyurethan)
- Wandstärke zwischen den Spiralen ca. 2,0 mm, je nach DN

Einsatzbereiche

- bei hohen Anforderungen an Abriebfestigkeit und Standzeit
- Absaug- und Förderschlauch für extrem abrasive Medien
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe
- Transportschlauch für problematische Fördergüter, z. B. Sand und Granulate

Eigenschaften

- schwer entflammbar gem. DIN 4102 B1
- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand $R_0 < 10^9$ Ohm gemessen nach DIN EN iso 8031

- extrem abriebfest durch gezielte Verstärkung unterhalb der Spirale
- Zugelassen gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU Details gemäß Zertifikat
- mikrobenresistent
- gute Chemikalien-, Öl- und Benzinbeständigkeit
- flexibel
- halogen- und weichmacherfrei
- innen glatt, daher strömungstechnisch optimal
- hohe Vakuum- und Scheiteldruckfestigkeit
- hohe Standzeiten
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	max. Fertigungslängen
38	4,39	0,94	95	48	0,78	114-038-101	20 m
40	4,27	0,94	100	50	0,83	114-040-101	20 m
51	4	0,94	125	61	1,04	114-051-101	20 m
55	3,75	0,89	140	65	1,1	114-055-101	20 m
60	3,6	0,89	150	70	1,2	114-060-101	20 m
65	3,3	0,89	165	75	1,29	114-065-101	20 m
70	3,15	0,89	175	80	1,38	114-070-101	20 m
76	2,92	0,89	190	87	1,5	114-076-101	20 m
80	2,77	0,89	200	93	1,93	114-080-101	20 m
90	2,4	0,89	225	103	2,16	114-090-101	20 m
102	2,1	0,87	250	115	2,6	114-102-101	20 m
115	1,8	0,87	290	129	2,94	114-115-101	20 m
120	1,65	0,87	300	134	3,07	114-120-101	20 m
127	1,65	0,87	315	140	3,44	114-127-101	20 m
152	1,5	0,82	450	167	4,13	114-152-101	20 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. *Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

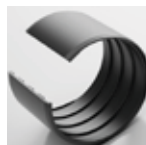
Mögliche Anschlüsselemente:



Schlauchselle mit Rundbolzen



Combiflex-PU Losflansch



PU-Schlauchmanschette



Klemmschalen, verschraubt

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

Master-PUR Performance®

**PU Absaugschlauch / Förder-
schlauch, schwer, flexibel, hoch
abriebfest und vakuumfest, absolut
glatte, nahtlose Innenwandung,
permanent antistatisch, mikrobe-
nresistent**



Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyurethan
- **Wandstärke ca. 2,5mm**
- Innenwandung: anwendungsoptimiertes Polyurethan

Einsatzbereiche

- Transportschlauch für problematische Förder-
güter, z. B. Granulate
- überall, wo leicht zu reinigende Oberflächen erforder-
lich sind
- Absaug- und Förderschlauch für extrem abrasive
Medien
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe

Eigenschaften

- extrem abriebfestes, super starkes PU-Material

- absolut nahtlos und glatte Innenwandung, dadurch
optimale Strömungseigenschaften
- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand
 $R_o < 10^9$ Ohm gemessen nach DIN EN iso 8031
- Zugelassen gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU
- mikrobe-
nresistent
- gute Chemikalien-, Öl- und Benzinbeständigkeit
- flexibel
- hohe Vakuum- und gute Druckfestigkeit
- halogen- und weichmacherfrei
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	max. Fertigungs- längen
38	4,35	0,94	130	50	0,8	123-038-101	10 m
40	4,25	0,94	135	52	0,8	123-040-101	10 m
45	4,12	0,94	155	57	1	123-045-101	10 m
51	4	0,94	170	66	1,2	123-051-101	10 m
55	3,8	0,94	175	72	1,3	123-055-101	10 m
60	3,7	0,94	185	77	1,5	123-060-101	10 m
65	3,5	0,94	190	82	1,6	123-065-101	10 m
76	3,15	0,94	250	93	1,9	123-076-101	10 m
80	2,9	0,94	270	97	2,1	123-080-101	10 m
90	2,7	0,94	285	107	2,4	123-090-101	10 m
102	2,5	0,94	300	119	2,6	123-102-101	10 m
115	2,3	0,94	325	132	3	123-115-101	10 m
127	2	0,94	350	144	3,3	123-127-101	10 m
152	1,5	0,94	400	169	3,7	123-152-101	10 m

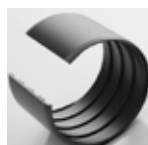
Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. *Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager
lieferbar in den
o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

Mögliche

Anschlüsselemente:



Schlauchselle mit
Rundbolzen



PU-Schlauch-
manschette



Klemmschalen,
verschraubt

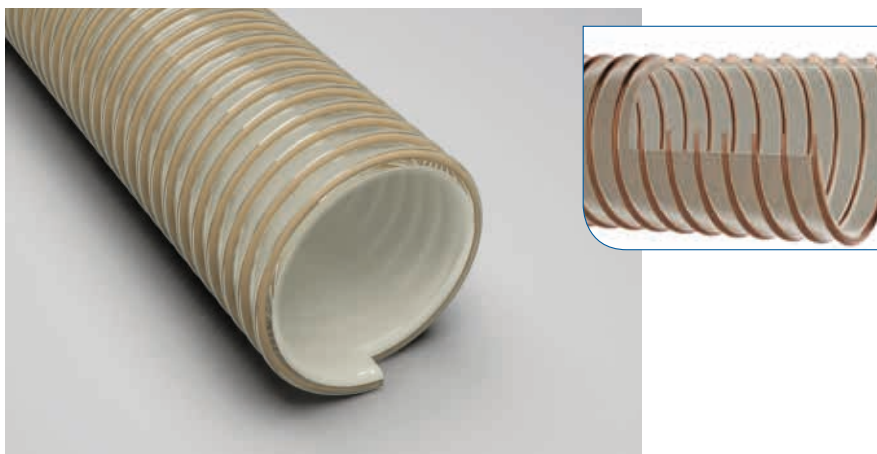


Combiflex-PU Losflansch Inline
und Performance

Ausführliche Informationen zu unseren
Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4,
ab Seite 22.

Master-PUR Inline

PU Absaugschlauch / Förder-schlauch, superschwer, flexibel, hoch abriebfest und vakuumfest, absolut glatte Innenwandung, permanent antistatisch, mikroben-resistent



Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyurethan
- **Wandstärke: ca. 5,5 mm**
- Inline: anwendungsoptimiertes Polyurethan,

Einsatzbereiche

- Spezialschlauch zur Förderung extrem abrasiver Medien
- Transportschlauch für problematische Fördergüter, z. B. Granulate
- überall, wo leicht zu reinigende Oberflächen erforderlich sind
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe
- Sonstige Förder- und Verladeeinrichtungen

Eigenschaften

- extrem abriebfester, super starker PU-Inliner
- absolut nahtlos und glatte Innenwandung, dadurch optimale Strömungseigenschaften
- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand $R_o < 10^9$ Ohm gemessen nach DIN EN iso 8031
- mikrobenresistent
- gute Chemikalien-, Öl- und Benzinbeständigkeit
- halogen- und weichmacherfrei
- flexibel
- hohe Vakuum- und gute Druckfestigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	max. Fertigungs- längen
38	4,65	0,94	150	56	1,72	119-038-104	10 m
40	4,5	0,94	160	58	1,79	119-040-104	10 m
50	4,125	0,94	200	69	1,61	119-050-104	10 m
51	4,125	0,94	200	70	1,64	119-051-104	10 m
65	3,9	0,94	300	85	2,02	119-065-104	10 m
75	3,75	0,94	400	96	3,4	119-075-104	10 m
76	3,75	0,94	400	97	3,44	119-076-104	10 m
80	3,375	0,94	410	99	2,69	119-080-104	10 m
100	3	0,94	430	122	4,31	119-100-104	10 m
102	3	0,94	430	122	4,39	119-102-104	10 m
115	2,6	0,94	440	136	4,9	119-115-104	10 m
125	2,4	0,94	450	146	5,6	119-125-104	10 m
127	2,4	0,94	450	148	5,69	119-127-104	10 m
150	1,95	0,94	600	175	7,3	119-150-104	10 m
152	1,95	0,94	600	175	7,3	119-152-104	10 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. *Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

Mögliche Anschlüsselemente:



Schlauchschelle mit Rundbolzen



PU-Schlauchmanschette



Klemmschalen, verschraubt



Combiflex-PU Losflansch Inline und Performance

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

Master-PROTECT Rohrbogen

PU-Ausgekleideter Rohrbogen



Werkstoff

- Auskleidung: Polyurethan
- Bogen: DIN 2448 St 37, grundiert
- Flansch: R St 37, grundiert

Einsatzbereiche

- pneumatische Förderanlagen
- Granulatsilos

Eigenschaften

- extrem abriebfest
- geringere Betriebskosten durch längere Wartungsintervalle
- geringere Verstopfungsgefahr durch gleichmäßige Konzentrationsverteilung und konstantere Geschwindigkeit des Fördergutes
- um ein vielfaches verschleißfester als Stahlbögen
- Druckstufe PN 6 und PN 10/16
- keine Fördergut-Verschleppung
- deutlich geringere Druckverluste als in Umlenk- bzw. Pralltöpfen

Temperaturbereich

- -40°C bis +80°C
- kurzzeitig bis +110°C

DN	d in mm	PN	A mm	Flansch Außen-Ø in mm	Lochkreis	Anzahl Löcher	Artikel-Nr.
50	54	6	114	140	110	4	B01-050-006
50	54	10/16	121	165	125	4	B01-050-010
65	70	6	133	160	130	4	B01-065-006
65	70	10/16	140	185	145	4	B01-065-010
80	82	6	157	190	150	4	B01-080-006
80	82	10/16	165	200	160	8	B01-080-010
100	107	6	198	210	170	4	B01-100-006
100	107	10/16	205	220	180	8	B01-100-010
125	131	6	239	240	200	8	B01-125-006
125	131	10/16	246	250	210	8	B01-125-010
150	159	6	277	265	225	8	B01-150-006
150	159	10/16	284	285	240	8	B01-150-010
200	207	6	360	320	280	8	B01-200-006

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. *Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

Schläuche für die Kunststoffindustrie/Granulattrocknung



Absaug- und Förderschläuche zum Befüllen der Granulattrockner sowie temperaturbeständige Schläuche zum Fördern der Trocknungsluft



In der Kunststoffverarbeitung spielt die **Granulattrocknung** eine wichtige Rolle. Kunststoff absorbiert Feuchtigkeit aus der Umgebungsluft. Diese kann zu erheblichen Mängeln im Endprodukt führen. Daher ist die **Trocknung von Granulat ein wichtiger Arbeitsschritt**, um die von den Rohstoffherstellern empfohlenen Restfeuchte-Toleranzen unmittelbar vor der Verarbeitung einzuhalten

Granulattrocknung

Bevor das Kunststoffgranulat im späteren Spritzguss- oder Extrusionsprozess geschmolzen werden kann, muss ihm Feuchtigkeit entzogen werden. Denn durch die Vortrocknung werden die Verarbeitungseigenschaften von Kunststoffgranulaten wesentlich verbessert. Die Lufttrocknung stellt in der Kunststoffindustrie die gebräuchlichste Methode dar.

Trockene, warme Luft durchströmt das Granulat, nimmt die darin enthaltene Feuchtigkeit auf und gibt sie an ein Trockenmittel ab.

Zum Absaugen der warmen Luft aus dem Trocknungsprozess eignen sich die temperaturbeständigen Schläuche von Masterflex. Sie können zum Absaugen von Luft mit Temperaturen von bis zu +250 °C eingesetzt werden.

Diese Schläuche bestehen aus ein- oder mehrlagigen vulkanisierten Gewebestreifen, die überlappend gewickelt und mit innen freiliegender oder verdeckter Federstahlstützwendel ausgestattet sind. Die Schläuche haben eine glatte Innenwand, weisen eine gute Druckbeständigkeit auf und sind sehr flexibel. Dadurch sind kleinste Biegeradien möglich.



Master-NEO 1

Mittel- und Hochtemperaturschlauch für Temperaturen bis +135°C, einlagig



Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: Neopren-beschichtetes Glasgewebe, einlagig
- Kordel: Glasfibergarn

Einsatzbereiche

- Heißluftschlauch für Granulattrockner
- chemische Industrie
- Maschinen- und Motorenbau
- Schiffsbau
- Kunststoffverarbeitung
- Müllverbrennungsanlagen
- Führung von Luft und gasförmigen Medien mit hohen Eigen- bzw. Umgebungstemperaturen
- Fahrzeugbau, Flugzeugbau

Eigenschaften

- kleinste Biegeradien
- innen weitgehend glatt
- hochflexibel
- abknicksicher
- leicht
- symmetrisches Faltverhalten
- gute chemische Beständigkeit
- bewegungsfest vulkanisierte Wandung und Federstahlwendel

Temperaturbereich

- -35°C bis +135°C
- kurzzeitig -55°C bis +150°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	max. Fertigungslängen
38	0,49	490	12	0,17	680-038-107	4 m
44	0,45	451	14	0,21	680-044-107	4 m
51	0,42	422	16	0,25	680-051-107	4 m
57	0,4	402	18	0,28	680-057-107	4 m
60	0,39	392	20	0,3	680-060-107	4 m
63	0,38	382	22	0,32	680-063-107	4 m
65	0,37	373	22	0,34	680-065-107	4 m
70	0,35	353	24	0,36	680-070-107	4 m
76	0,33	333	27	0,41	680-076-107	4 m
80	0,31	314	28	0,44	680-080-107	4 m
83	0,3	304	28	0,46	680-083-107	4 m
90	0,29	294	29	0,49	680-090-107	4 m
95	0,28	275	32	0,56	680-095-107	4 m
102	0,26	255	35	0,65	680-102-107	4m
108	0,24	235	38	0,68	680-108-107	4 m
114	0,22	216	40	0,71	680-114-107	4 m
115	0,22	216	40	0,72	680-115-107	4 m
120	0,2	196	43	0,76	680-120-107	4 m
127	0,17	167	46	0,8	680-127-107	4 m
140	0,15	147	48	0,9	680-140-107	4 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. *Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in Längen von 4m und den o. g. Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit spiralfreien Endmuffen oder Kunststoffspirale.**

Mögliche

Anschlüsselemente:

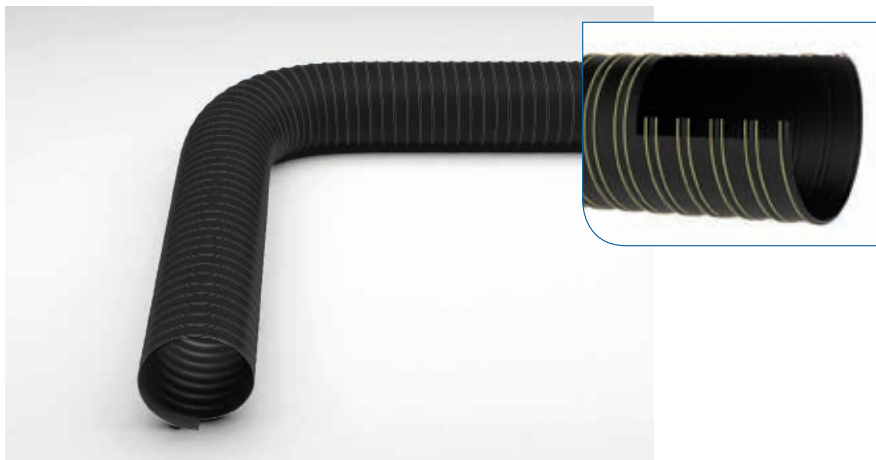


Schlauchselle mit Schneckenantrieb

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

Master-NEO 2

Mittel- und Hochtemperaturschlauch für Temperaturen bis +135°C, doppelagig



Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: Neopren-beschichtetes Glasgewebe, doppelagig
- Kordel: Glasfbergarn

Einsatzbereiche

- Heißluftschlauch für Granulattrockner
- chemische Industrie
- Führung von Luft und gasförmigen Medien mit hohen Eigen- bzw. Umgebungstemperaturen bei erhöhten mechanischen Anforderungen
- Maschinen- und Motorenbau
- Schiffsbau
- Kunststoffverarbeitung
- Müllverbrennungsanlagen
- Fahrzeugbau, Flugzeugbau

Eigenschaften

- kleinste Biegeradien
- innen weitgehend glatt
- hochflexibel
- abknicksicher
- leicht
- symmetrisches Faltverhalten
- gute chemische Beständigkeit
- bewegungsfest vulkanisierte Wandung und Federstahlwendel

Temperaturbereich

- -35°C bis +135°C
- kurzzeitig -55°C bis +150°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	max. Fertigungslängen
38	2,6	0,59	18	0,31	681-038-107	4 m
44	2,6	0,55	21	0,34	681-044-107	4 m
51	2,6	0,51	24	0,36	681-051-107	4 m
57	2,5	0,48	28	0,43	681-057-107	4 m
60	2,4	0,47	31	0,47	681-060-107	4 m
63	2,4	0,47	31	0,49	681-063-107	4 m
65	2,4	0,47	31	0,5	681-065-107	4 m
70	2,3	0,43	35	0,53	681-070-107	4 m
76	2,2	0,42	38	0,58	681-076-107	4 m
80	2,1	0,41	40	0,62	681-080-107	4 m
83	2,1	0,4	42	0,64	681-083-107	4 m
91	2	0,39	44	0,7	681-091-107	4 m
95	1,9	0,36	48	0,73	681-095-107	4 m
102	1,9	0,34	52	0,77	681-102-107	4 m
108	1,7	0,3	55	0,83	681-108-107	4 m
114	1,6	0,28	57	0,89	681-114-107	4 m
120	1,6	0,28	61	0,94	681-120-107	4 m
127	1,4	0,25	64	1	681-127-107	4 m
140	1,3	0,19	70	1,11	681-140-107	4 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. *Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in Längen von 4m und den o. g. Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit spiralfreien Endmuffen oder Kunststoffspirale.**

Mögliche

Anschlüsselemente:

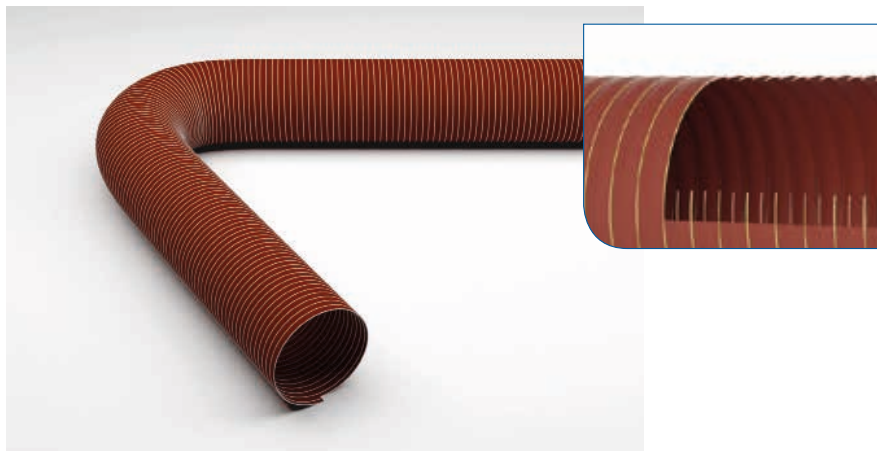


Schlauchselle mit Schneckenantrieb

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

Master-SIL 1

Mittel- und Hochtemperaturschlauch für Temperaturen bis +250°C, einlagig



Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: Silikon-beschichtetes Glasfasergewebe, einlagig
- Kordel: Glasfbergarn

Einsatzbereiche

- Heißluftschlauch für Granulattrockner
- chemische Industrie
- Maschinen- und Motorenbau
- Schiffsbau
- Kunststoffverarbeitung
- Müllverbrennungsanlagen
- Führung von Luft und gasförmigen Medien mit hohen Eigen- bzw. Umgebungstemperaturen
- Fahrzeugbau, Flugzeugbau

Eigenschaften

- kleinste Biegeradien
- innen weitgehend glatt
- hochflexibel
- abknicksicher
- leicht
- symmetrisches Faltverhalten
- gute chemische Beständigkeit
- bewegungsfest vulkanisierte Wandung und Federstahlwendel

Temperaturbereich

- -70°C bis +250°C
- kurzzeitig -85°C bis +300°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	max. Fertigungslängen
38	1,3	0,49	12	0,17	685-038-119	4 m
44	1,2	0,45	14	0,21	685-044-119	4 m
51	1,2	0,42	16	0,25	685-051-119	4 m
57	1,1	0,4	18	0,28	685-057-119	4 m
60	1,1	0,39	20	0,3	685-060-119	4 m
63	1,1	0,38	22	0,32	685-063-119	4 m
65	1,1	0,37	22	0,34	685-065-119	4 m
70	1,1	0,35	24	0,36	685-070-119	4 m
76	1,1	0,33	27	0,41	685-076-119	4 m
80	1	0,31	28	0,44	685-080-119	4 m
83	1	0,3	28	0,46	685-083-119	4 m
90	1	0,29	29	0,49	685-090-119	4 m
95	0,9	0,28	32	0,56	685-095-119	4 m
102	0,9	0,26	35	0,65	685-102-119	4 m
108	0,9	0,24	38	0,68	685-108-119	4 m
114	0,9	0,22	40	0,71	685-114-119	4 m
120	0,8	0,2	43	0,76	685-120-119	4 m
127	0,8	0,17	46	0,8	685-127-119	4 m
140	0,7	0,15	48	0,9	685-140-119	4 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. *Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in Längen von 4m und den o. g. Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit spiralfreien Endmuffen oder Kunststoffspirale.**

Mögliche

Anschlüsselemente:

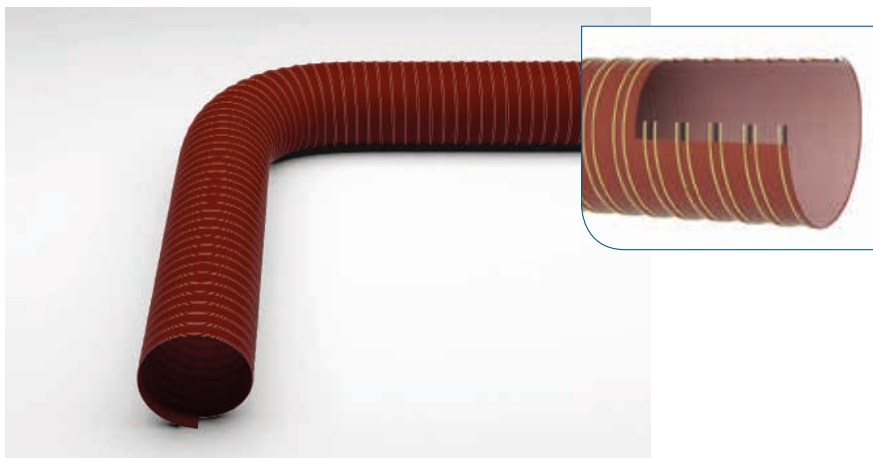


Schlauchschelle mit Schneckenantrieb

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

Master-SIL 2

Mittel- und Hochtemperaturschlauch für Temperaturen bis +250°C, doppelagig



Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: Silikon-beschichtetes Glasfasergewebe, doppelagig
- Kordel: Glasfibergarn

Einsatzbereiche

- Heißluftschlauch für Granulattrockner
- chemische Industrie
- Führung von Luft und gasförmigen Medien mit hohen Eigen- bzw. Umgebungstemperaturen bei erhöhten mechanischen Anforderungen
- Maschinen- und Motorenbau, Schiffsbau
- Kunststoffverarbeitung
- Müllverbrennungsanlagen
- Fahrzeugbau, Flugzeugbau

Eigenschaften

- kleinste Biegeradien
- innen weitgehend glatt
- hochflexibel
- abknicksicher
- leicht
- symmetrisches Faltverhalten
- gute chemische Beständigkeit
- bewegungsfest vulkanisierte Wandung und Federstahlwendel

Temperaturbereich

- -70°C bis +250°C
- kurzzeitig -85°C bis +300°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	max. Fertigungslängen
38	2,6	0,59	18	0,31	686-038-119	4 m
44	2,6	0,55	21	0,34	686-044-119	4 m
51	2,6	0,51	24	0,36	686-051-119	4 m
57	2,5	0,48	28	0,43	686-057-119	4 m
60	2,4	0,47	31	0,47	686-060-119	4 m
63	2,4	0,47	31	0,49	686-063-119	4 m
65	2,4	0,47	31	0,5	686-065-119	4 m
70	2,3	0,43	35	0,53	686-070-119	4 m
76	2,2	0,42	38	0,58	686-076-119	4 m
80	2,1	0,41	40	0,62	686-080-119	4 m
83	2,1	0,4	42	0,64	686-083-119	4 m
90	2	0,39	44	0,69	686-090-119	4 m
95	1,9	0,36	48	0,73	686-095-119	4 m
102	1,9	0,34	52	0,77	686-102-119	4 m
108	1,7	0,3	55	0,83	686-108-119	4 m
114	1,6	0,28	57	0,89	686-114-119	4 m
120	1,6	0,28	61	0,94	686-120-119	4 m
127	1,4	0,25	64	1	686-127-119	4 m
140	1,3	0,19	70	1,11	686-140-119	4 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. *Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens
Ab Lager lieferbar in Längen von 4m und den o. g. Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit spiralfreien Endmuffen oder Kunststoffspirale.**

Mögliche Ansehlüsselemente:



Schlauchselle mit Schneckenantrieb

Ausführliche Informationen zu unseren Ansehlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

Schläuche für die Kunststoffindustrie/Produktion

Nach dem Trocknungsprozess wird das Kunststoffgranulat weiterverarbeitet. Extrusion, Coextrusion, Spritzguss- oder Blasfolienherstellung sind typische Herstellungsverfahren in der Kunststoffindustrie

Produktionsprozess

Im Produktionsprozess finden unterschiedliche Schlauchtypen ihre Anwendung. Für den Transport von der Granulattrocknung zu den Produktionsanlagen werden hochabriebfeste Absaug- und Förderschläuche verwendet.

Der nächste Schritt ist das Einschmelzen des Granulats. Der so verflüssigte Kunststoff wird dann zum Beispiel an ein Extrusions-Werkzeug weiter transportiert. Dies geht besonders einfach über elektrisch beheizte Schläuche wie dem templine® Heizschlauch von Masterflex. Dieser patentierte Schlauch von Masterflex gewährleistet durch die besondere Einarbeitung der Heizleiter eine stets gleichbleibende Temperaturverteilung. Durch die spezielle Konstruktion ist auch bei starker Biegung oder Torsionsbewegung der Kontakt der Heizleiter zu der Schlauchoberfläche jederzeit sichergestellt und verhindert Überhitzungen oder Abkühlen des Kunststoffes. Hohe Druckbelastungen sind für den templine® Heizschlauch kein Problem.

Überall dort, wo Hitze für einen Schmelzprozess erzeugt wird, entsteht auch heiße Luft. Temperaturbeständige Schläuche von Masterflex eignen sich optimal für den Einsatz an Absaugvorrichtungen. Luft mit Temperaturen von bis zu +250°C kann dabei problemlos abgesaugt werden.

Drei Wünsche auf einmal!

Die Absaug- und Förderschläuche von Masterflex sind in der Regel mikrobe-resistent, permanent antistatisch nach TRBS 2153 sowie schwer entflammbar nach DIN 4102 B1. Die Kombination dieser drei Eigenschaften bietet ein breites Spektrum an Einsatzmöglichkeiten. Die Produktauswahl wird leichter und Lagerhaltungskosten werden reduziert. Masterflex Schläuche bieten Mehrwert ohne Mehrpreis!



Einsatz von Heizschläuchen bei der Spritzgussherstellung. Der flüssige Kunststoff muss konstant auf einer Temperatur gehalten werden



Einsatz von temperaturbeständigen Schläuchen zum Absaugen heißer Luft bei der Blasfolienherstellung



Schläuche für die Kunststoffindustrie - Produktionsprozess

Master-PUR L Trivolution®

PU Absaugschlauch / Förderschlauch, leicht, sehr gute Flexibilität, permanent antistatisch, mikrobenresistent, schwer entflammbar nach DIN 4102 B1
DIN 4102 B1



Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyester Polyurethan (nach DIN ISO 4649 abriebfester als vergleichbares Polyether Polyurethan)
- **Wandstärke zwischen den Spiralen ca. 0,7 mm**

Einsatzbereiche

- Granulat-Förderschlauch
- Transport feinkörniger Partikel wie Stäube, Pulver und Granulate
- Absaugung von Papier- und Textilfasern
- Absaug- und Förderschlauch für abrasive Medien
- Schutzschlauch gegen mechanische Belastungen
- Ölnebelabsaugung

- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand $R_o < 10^9$ Ohm gemessen nach DIN EN iso 8031
- Zugelassen gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU.
- mikrobenresistent
- kleinste Biegeradien
- strömungstechnisch optimal
- hoch abriebfest
- sehr gute Flexibilität, leicht
- halogen- und weichmacherfrei
- gute chemische Beständigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

Eigenschaften

- schwer entflammbar gem. DIN 4102 B1

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	max. Fertigungslängen
32	2,52	0,71	40	40	0,35	110-032-401	25 m
38	2,1	0,66	46	46	0,39	110-038-401	25 m
40	2,1	0,66	48	48	0,4	110-040-401	25 m
45	1,84	0,59	53	53	0,42	110-045-401	25 m
51	1,68	0,52	58	58	0,45	110-051-401	25 m
55	1,54	0,44	63	63	0,51	110-055-401	25 m
60	1,4	0,44	68	68	0,53	110-060-401	25 m
65	1,26	0,37	73	73	0,64	110-065-401	25 m
70	1,12	0,37	78	78	0,68	110-070-401	25 m
76	1,12	0,29	84	84	0,72	110-076-401	25 m
80	0,98	0,29	88	88	0,76	110-080-401	25 m
102	0,84	0,22	110	110	0,95	110-100-401	25 m
120	0,7	0,22	129	129	1,12	110-120-401	25 m
127	0,7	0,22	135	135	1,18	110-127-401	25 m
152	0,56	0,15	161	161	1,48	110-152-401	25 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. *Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

Mögliche Anschlüsselemente:



PU-Muffe, elektrisch ableitfähig



Master-Grip Schnellspannschelle



Master-Grip Schlauchschelle, schraubbar

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

Master-PUR H Trivolution®

PU Absaugschlauch / Förderschlauch, mittelschwer, gute Flexibilität, permanent antistatisch, mikrobenresistent, schwer entflammbar nach DIN 4102 B1
DIN 4102 B1



Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyester
Polyurethan (nach DIN ISO 4649 abriebfester als vergleichbares Polyether Polyurethan)
- **Wandstärke zwischen den Spiralen ca. 1,4 mm**

Einsatzbereiche

- Granulat-Förderschlauch
- Absaugung von grobkörnigen Medien mit hohem Durchsatz
- für abriebverursachende Feststoffe, gasförmige und flüssige Medien
- Standardschlauch für Industriestaubsauger
- Transport von Spänen
- Absaugung und Transport von Papierfasern
- Ölnebelabsaugung

- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand $R_o < 10^9$ Ohm gemessen nach DIN EN iso 8031
- Zugelassen gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU.
- mikrobenresistent
- kleine Biegeradien
- strömungstechnisch optimal
- hoch abriebfest
- gute Flexibilität, mittelschwer
- halogen- und weichmacherfrei
- erhöhte Druck- und Vakuumfestigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

Eigenschaften

- schwer entflammbar gem. DIN 4102 B1

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	max. Fertigungslängen
32	3,25	0,92	60	41	0,39	111-032-401	25 m
38	3,12	0,82	69	47	0,46	111-038-401	25 m
40	3	0,82	72	49	0,49	111-040-401	25 m
45	2,95	0,81	80	55	0,55	111-045-401	25 m
51	2,9	0,82	87	61	0,71	111-051-401	25 m
55	2,75	0,76	95	65	0,77	111-055-401	25 m
60	2,55	0,74	102	70	0,84	111-060-401	25 m
65	2,4	0,66	112	75	0,91	111-065-401	25 m
70	2,25	0,66	117	80	0,97	111-070-401	25 m
76	2	0,59	126	87	1,06	111-076-401	25 m
80	2	0,59	132	91	1,11	111-080-401	25 m
102	1,5	0,44	165	112	1,48	111-102-401	25 m
120	1,3	0,31	194	131	1,75	111-120-401	25 m
127	1,3	0,31	203	138	1,91	111-127-401	25 m
152	1,05	0,26	242	163	2,29	111-152-401	25 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. * Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens
Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

Mögliche

Anschlüsselemente:



PU-Muffe, elektrisch ableitfähig



Master-Grip Schnellspannschelle



Master-Grip Schlauchschelle, schraubbar

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

Master-PUR HX Trivolution®

PU Absaugschlauch / Förderschlauch, schwer, flexibel, hochabriebfest und vakuumfest, mit Verstärkung unter der Spirale, permanent antistatisch, mikrobenresistent, schwer entflammbar nach DIN 4102 B1



Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyester Polyurethan (nach DIN ISO 4649 abriebfester als vergleichbares Polyether Polyurethan)
- Wandstärke zwischen den Spiralen ca. 2,0 mm, je nach DN

Einsatzbereiche

- Granulat-Förderschlauch
- bei hohen Anforderungen an Abriebfestigkeit und Standzeit
- Absaug- und Förderschlauch für extrem abrasive Medien
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe
- Transportschlauch für problematische Fördergüter, z. B. Sand und Granulate mit GFK-Anteil

Eigenschaften

- schwer entflammbar gem. DIN 4102 B1

- mikrobenresistent
- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand $R_o < 109 \text{ Ohm}$, gemessen nach DIN EN ISO 8031
- zugelassen gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU
- kleine Biegeradien
- mittelschwer
- gute Flexibilität
- halogen- und weichmacherfrei
- strömungstechnisch optimal
- hoch abriebfest
- erhöhte Druck- und Vakuumfestigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit
- gute Chemikalien-, Öl- und Benzinbeständigkeit

Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	max. Fertigungslängen
38	4,39	0,94	95	48	0,78	114-038-101	25 m
40	4,27	0,94	100	50	0,83	114-040-101	25 m
51	4	0,94	125	61	1,04	114-051-101	25 m
55	3,75	0,89	140	65	1,1	114-055-101	25 m
60	3,6	0,89	150	70	1,2	114-060-101	25 m
65	3,3	0,89	165	75	1,29	114-065-101	25 m
70	3,15	0,89	175	80	1,38	114-070-101	25 m
76	2,92	0,89	190	87	1,5	114-076-101	25 m
80	2,77	0,89	200	93	1,93	114-080-101	25 m
90	2,4	0,89	225	103	2,16	114-090-101	25 m
102	2,1	0,87	250	115	2,6	114-102-101	25 m
115	1,8	0,87	290	129	2,94	114-115-101	25 m
120	1,65	0,87	300	134	3,07	114-120-101	25 m
127	1,65	0,87	315	140	3,44	114-127-101	25 m
152	1,5	0,82	450	167	4,13	114-152-101	25 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. *Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

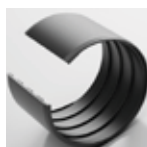
Mögliche Anschlüsselemente:



Schlauchselle mit Rundbolzen



Combiflex-PU Losflansch



PU-Schlauchmanschette



Klemmschalen, verschraubt

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

Master-PUR Performance®

PU Absaugschlauch / Förder-
schlauch, schwer, flexibel, hoch
abriebfest und vakuumfest, absolut
glatte, nahtlose Innenwandung,
permanent antistatisch, mikrobe-
nresistent



Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyurethan
- **Wandstärke ca. 2,5mm**
- Innenwandung: Anwendungsoptimiertes Polyurethan

Einsatzbereiche

- Transportschlauch für problematische Förder-
güter z. B. Granulate
- überall, wo leicht zu reinigende Oberflächen erforder-
lich sind
- Absaug- und Förderschlauch für extrem abrasive
Medien
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe

Eigenschaften

- extrem abriebfestes, super starkes PU-Material

- absolut nahtlos und glatte Innenwandung, dadurch
optimale Strömungseigenschaften
- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand
 $R_o < 10^9$ Ohm gemessen nach DIN EN iso 8031
- Zugelassen gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU
- mikrobe-nresistent
- flexibel
- hohe Vakuum- und gute Druckfestigkeit
- halogen- und weichmacherfrei
- gute Chemikalien-, Öl- und Benzinbeständigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

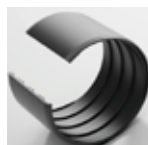
DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	max. Fertigungs- längen
38	4,35	0,94	130	50	0,8	123-038-101	10 m
40	4,25	0,94	135	52	0,8	123-040-101	10 m
45	4,12	0,94	155	57	1	123-045-101	10 m
51	4	0,94	170	66	1,2	123-051-101	10 m
55	3,8	0,94	175	72	1,3	123-055-101	10 m
60	3,7	0,94	185	77	1,5	123-060-101	10 m
65	3,5	0,94	190	82	1,6	123-065-101	10 m
76	3,15	0,94	250	93	1,9	123-076-101	10 m
80	2,9	0,94	270	97	2,1	123-080-101	10 m
90	2,7	0,94	285	107	2,4	123-090-101	10 m
102	2,5	0,94	300	119	2,6	123-102-101	10 m
115	2,3	0,94	325	132	3	123-115-101	10 m
127	2	0,94	350	144	3,3	123-127-101	10 m
152	1,5	0,94	400	169	3,7	123-152-101	10 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. *Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

Mögliche Anschlüsselemente:



Schlauchselle mit
Rundbolzen



PU-Schlauch-
manschette



Klemmschalen,
verschraubt

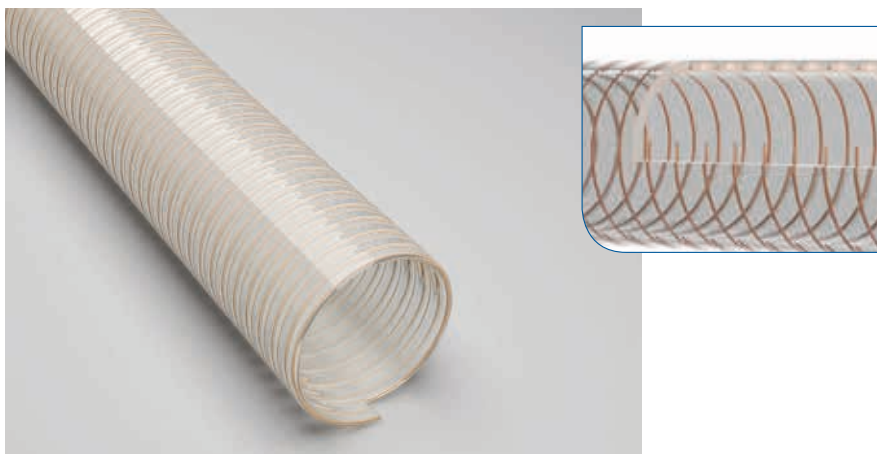


Combiflex-PU Losflansch Inline
und Performance

Ausführliche Informationen zu unseren
Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4,
ab Seite 22.

Polderflex PUR

PU Absaug- und Förderschlauch,
extrem druck- und vakuumfest,
innen und außen glatt



Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyester
Polyurethan (nach DIN ISO 4649 abriebfester als vergleichbares Polyether Polyurethan)
- **Wandstärke 3 - 5 mm, je nach DN**

Einsatzbereiche

- Granulat-Förderschlauch
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe
- Absaug- und Förderschlauch für extremste Einsatzbereiche
- bei höchsten Anforderungen an Abriebfestigkeit und Standzeit
- Absaugung von Glasresten, Steinen, Glaswolle, Steinwolle, Schlacken, Walzzunder und Sinterstoffen
- Transportschlauch für Umschlag- und Förderanlagen

Eigenschaften

- extrem abriebfestes, super starkes PU-Material
- strömungstechnisch optimal
- halogen- und weichmacherfrei
- flexibel
- hohe Vakuum- und gute Druckfestigkeit
- innen und außen glatt
- hohe Standzeiten
- gute Chemikalien-, Öl- und Benzinbeständigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	max. Fertigungslängen
32	5,75	0,93	160	41,5	0,88	118-032-101	20 m
38	5,625	0,93	190	47,5	1,03	118-038-101	20 m
40	5,5	0,93	200	49,5	1,07	118-040-101	20 m
45	5,375	0,93	225	54,5	1,2	118-045-101	20 m
51	5,25	0,93	250	62,5	1,25	118-051-101	20 m
60	5,125	0,93	300	71,5	1,44	118-060-101	20 m
65	5,1	0,93	325	76,5	1,56	118-065-101	20 m
70	5,05	0,93	350	81,5	1,77	118-070-101	20 m
76	5	0,93	380	87,5	1,92	118-076-101	20 m
80	4,5	0,88	400	91,5	2,01	118-080-101	20 m
102	4,125	0,86	600	113	3,1	118-102-101	20 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. *Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

Mögliche Anschlüsselemente:

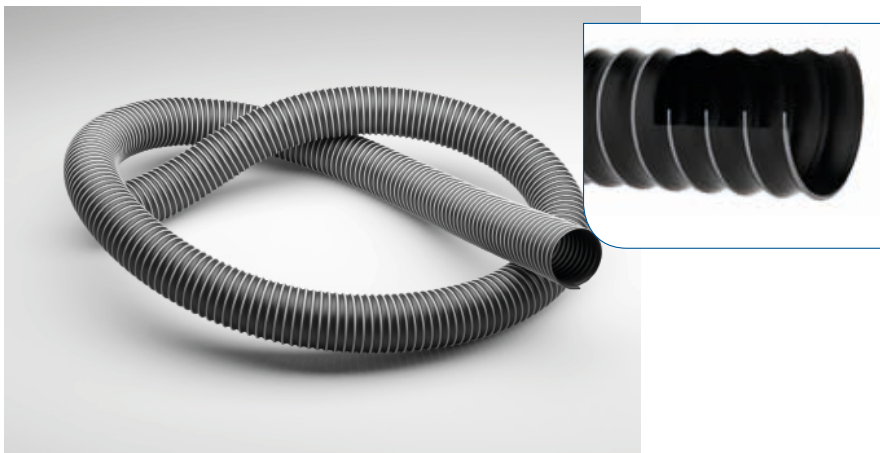


Schlauchschelle mit Rundbolzen

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

Master-SANTO SL

TPV Absaug- und Förderschlauch,
superleicht,
für höhere Temperaturen



Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht, TPV ummantelt
- Wandung: TPV-beschichtetes Polyestergewebe

Einsatzbereiche

- Luftzuführung bei Blasfolienanlagen
- Dampfabsaugung
- Zu- und Abführung von Luft im Motorenbereich
- Führung von Heiß- und Kaltluft im Fahrzeug- und Maschinenbau
- gasförmige Medien

Eigenschaften

- gute chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösungsmitteldämpfe
- Zugelassen gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU
- kleinste Biegeradien
- superleicht
- hochflexibel, superleicht
- halogen- und weichmacherfrei
- innen glatt
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

Temperaturbereich

- -40°C bis +130°C
- kurzzeitig bis +150°C

DN	Betriebs- druck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	max. Fertigungs- längen
38	2,5	0,81	38	48	0,24	325-038-107	25 m
40	2,4	0,8	40	49	0,25	325-040-107	25 m
45	2,3	0,8	45	54	0,28	325-045-107	25 m
51	2,2	0,79	50	60	0,36	325-051-107	25 m
60	1,6	0,71	60	70	0,43	325-060-107	25 m
63	1,5	0,68	63	72	0,44	325-063-107	25 m
65	1,4	0,67	65	74	0,46	325-065-107	25 m
70	1,3	0,63	70	79	0,49	325-070-107	25 m
76	1,2	0,59	75	84	0,59	325-076-107	25 m
80	1,1	0,55	80	89	0,63	325-080-107	25 m
90	1	0,47	90	100	0,71	325-090-107	25 m
102	0,9	0,39	100	111	0,63	325-102-107	25 m
115	0,8	0,36	115	124	0,71	325-115-107	25 m
120	0,8	0,35	120	130	0,74	325-120-107	25 m
127	0,8	0,34	125	135	0,77	325-127-107	25 m
152	0,6	0,29	150	160	0,95	325-152-107	25 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. *Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

Mögliche Anschlüsselemente:



Master-Grip
Schnellspannschelle

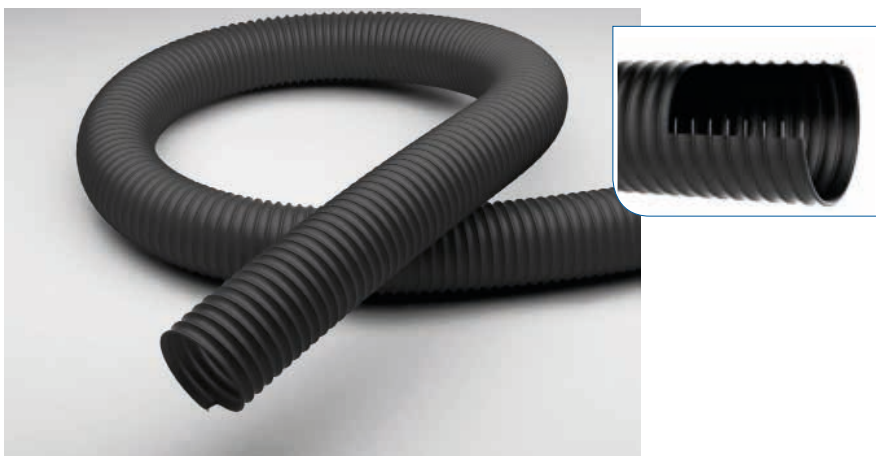


Master-Grip Schlauchschelle,
schraubbar

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

Master -SANTO L

TPV Absaug- und Förderschlauch,
leicht, für höhere Temperaturen



Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: thermoplastisches Vulkanisat (TPV)
- Wandstärke zwischen den Spiralen ca. 0,7 mm

Einsatzbereiche

- Luftzufuhr bei Blasfolienherstellung
- Schutzschlauch gegen mechanische Belastungen
- Dampfabsaugung
- Zu- und Abführung von Luft im Motorenbereich
- Führung von Heiß- und Kaltluft im Fahrzeug- und Maschinenbau
- flüssige und gasförmige Medien

Eigenschaften

- gute chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösungsmitteldämpfe
- Zugelassen gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU
- strömungstechnisch optimal
- innen weitgehend glatt
- sehr gute Flexibilität, leicht
- halogen- und weichmacherfrei
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

Temperaturbereich

- -40°C bis +130°C
- kurzzeitig bis +150°C

DN	Betriebs- druck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	max. Fertigungs- längen
38	0,69	0,66	46	46	0,37	150-038-107	25 m
40	0,69	0,66	48	48	0,38	150-040-107	25 m
45	0,61	0,59	53	53	0,4	150-045-107	25 m
51	0,55	0,52	58	58	0,43	150-051-107	25 m
55	0,51	0,44	63	63	0,49	150-055-107	25 m
60	0,46	0,44	68	68	0,51	150-060-107	25 m
65	0,42	0,37	73	73	0,62	150-065-107	25 m
70	0,37	0,37	78	78	0,65	150-070-107	25 m
76	0,37	0,29	84	84	0,69	150-076-107	25 m
80	0,32	0,29	88	88	0,73	150-080-107	25 m
90	0,28	0,22	99	99	0,85	150-090-107	25 m
102	0,28	0,22	110	110	0,91	150-102-107	25 m
115	0,23	0,22	124	124	1,02	150-115-107	25 m
120	0,23	0,22	129	129	1,06	150-120-107	25 m
127	0,23	0,22	135	135	1,13	150-127-107	25 m
152	0,19	0,15	161	161	1,42	150-152-107	25 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. *Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

Mögliche Anschlüsselemente:



Master-Grip
Schnellspannschelle



Master-Grip Schlauchschelle,
schraubbar

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

templine® Heizschlauch

Elektrisch beheiztes Schlauchsystem für Anwendungen bis +300 °C Mediumtemperatur



Werkstoff

- Mediumschlauch aus PTFE mit hoher Chemikalienbeständigkeit. Außenhülle aus mechanisch stabilen und abriebfesten Materialien. Thermische Isolierung: wahlweise Silikonschaum oder silikonfreies Textilvlies

Einsatzbereiche

- Extrusion, Hotmelt
- Frostschutz, Temperaturerhaltung und -erhöhung für Gase, Granulate und Flüssigkeiten unterschiedlicher Viskositäten im Temperaturbereich von -50 °C bis +300°C.

Eigenschaften

- Trittfeste und antistatische Konstruktion
- Hohe Leistungsdichte (bis zu 250 W/m)
- Nennspannung (Betrieb): 12 ... 400 V
- Anwendung bis 500 bar und Vakuum
- Wahlweise integrierter Temperaturregler / Sicherheitstemperaturbegrenzer
- gute Flexibilität
- Anschlüsse (Fittings) in Stahl / Edelstahl / Messing

Temperaturbereich

- druckverstärkter PTFE-Schlauch bis +250°C
- Metallwellschlauch bis +500°C

Heizschlauch / Innenschlauch	Typ I PTFE, einfach druck verstärkt	Typ II PTFE, doppelt druck verstärkt	Typ III PTFE, dreifach druck verstärkt
Betriebstemperatur	max. + 250°C	max. + 250°C	max. + 250°C
Lagertemperatur	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C
Heizleiter	Widerstandslegierung	Widerstandslegierung	Widerstandslegierung
Gewebeumflechtung	Glasgarn	Glasgarn	Glasgarn
thermische Isolierung 1	Silikonschaum	Silikonschaum	Silikonschaum
thermische Isolierung 2	Thermovlies	Thermovlies	Thermovlies
thermische Isolierung 3	Glasgewebe	Glasgewebe	Glasgewebe
Schutzgeflecht	PA/Glasseide/Kevlar	PA/Glasseide/Kevlar	PA/Glasseide/Kevlar
Biegeradius*	10-12 x Schlauch-AD	12 x Schlauch-AD	10 x Schlauch-AD
Lebensmittelecht	x	x	-
Druckfestigkeit	bar	bar	bar
DN 4	n.a.	264	n.a.
DN 6	224	247	500
DN 8	207	230	475
DN 10	183	207	475
DN 13	161	183	450
DN 16	114	138	400
DN 20	103	126	300
DN 25	80	103	275
DN 32 - 40	a. A.	a. A.	a. A.
DN 50	n.a.	n.a.	n.a.

PTFE Wellschlauch einfach / verstärkt	Metallwellschlauch Edelstahl
DN 6-50	DN 6-50
- Über-/Unterdruckanwendung	- Korrosionsbeständig
- elektrisch ableitfähig	- max. + 500°C
- FDA	- zugelassen für Gase
- gute selbstreinigende Eigenschaften	- Vakuumbeständig
- geringer Biegeradius	- DVGW W543 Wasserzulassung
a. A.	a. A.
a. A.	a. A.
a. A.	a. A.
a. A.	a. A.
a. A.	a. A.
a. A.	a. A.
a. A.	a. A.
a. A.	a. A.
a. A.	a. A.
a. A.	a. A.

Mögliche Anschlüsselemente:



Standardanschluss



Rohrstutzen



Spezialanschluss
Typ: KAMLOCK, Darstellung: Female-/Male-Ausführung

Schläuche für die Kunststoffindustrie/Verbindungstechnik



Für eine schnelle und sichere Verbindung - Master-Grip Schnellspannschelle



Klemmschalenverbindung für spezielle Anwendungen beim Transport von problematischen Fördergütern

Oft sind es die Verbindungen von Rohrleitungen oder Schläuchen an ein vorhandenes System, die sich als schwieriger herausstellen als anfangs gedacht. Daher bietet Masterflex für alle Schläuche die passend zugeschnittenen Verbindungsmöglichkeiten sowie kundenspezifische Sonderlösungen an

Auf die richtige Verbindung kommt es an!

Masterflex Anschlusselemente sind speziell auf die Schläuche abgestimmt und garantieren absolute Passgenauigkeit und optimale Abdichtung.

Die hier aufgeführten Anschlussteile zeigen nur eine kleine Auswahl der Möglichkeiten, wie Sie Masterflex Schläuche mit Ihren vorhandenen Leitungen und Maschinen zuverlässig verbinden können. Die Möglichkeiten im Bereich der Verbindungstechnik sind nahezu unbegrenzt. Von einer einfachen Schelle bis hin zur Konzeption einer individuell angepassten Sonderlösung. Masterflex macht es möglich.

Die Master-Grip Schlauchschelle zum Beispiel ist mit einer speziellen Brücke ausgestattet, um die Drahtspirale zu überbrücken und die Verbindung zu sichern. Diese Schlauchschelle gibt es auch mit werkzeuglosem Schnellverschluss.

Die Combiflex Verbindungstechnik ist als schraubbare und fest angegossene Variante erhältlich. Die einfache Montage dieser Anschlusselemente sorgt für eine schnelle und zeitsparende Montage der Schlauchleitungen. So werden die Stillstandzeiten Ihrer Produktionsanlagen verringert und die Produktivität Ihres Betriebs erhöht.

Master-Grip Schlauchschelle, schraubbar

Spezialschelle für rechtsgängige Schläuche



Werkstoff

- Schellenband, Brücke, Gehäuse: Stahl

Einsatzbereiche

- Spezialschelle zur Befestigung leichter und mittelschwerer, rechtsgängiger Spiralschläuche wie Master-PUR Trivolution® und Master-SANTO

Eigenschaften

- montagefreundlich
- robust
- rostgeschützt
- weitgehend dichte und zugfeste Verbindung durch Brückenprofile

für rechtsgängige Schläuche in DN	Spannbereich in mm	Artikel-Nr.
38	35-44	533-040-100
40	35-44	533-040-100
45	45-55	533-050-100
50	45-55	533-050-100
55	55-65	533-060-100
60	55-65	533-060-100
65	65-75	533-070-100
70	65-75	533-070-100
75	75-85	533-080-100
80	75-85	533-080-100
90	90-110	533-090-100
100	100-120	533-100-100
110	110-130	533-110-100
120	120-140	533-125-100
125	120-140	533-125-100
130	130-150	533-130-100
140	140-160	533-140-100
150	150-170	533-150-100

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C
 Ab Lager lieferbar in Spannbereichen von 35/44 mm bis 500/520 mm
 Auf Anfrage lieferbar in anderen Nennweiten und anderen Materialien.

Master-Grip Schnellspannschelle

Spezialschelle für rechtsgängige Schläuche



Werkstoff

- Schellenband, Brücke, Verschluss: Edelstahl (1.4301)

Einsatzbereiche

- Spezialschelle zur Befestigung leichter und mittelschwerer, rechtsgängiger Spiralschläuche wie Master-PUR Trivolution® und Master-SANTO

Eigenschaften

- rostfrei
- robust
- sehr montagefreundlich
- weitgehend dichte und zugfeste Verbindung durch Brückenprofile
- auch nachträgliche Schnellmontage bei bereits montierten Schläuchen
- individuelle Anpassung der Spannkraft durch Spannschraube möglich

für rechtsgängige Schläuche in DN	Spannbereich in mm	Artikel-Nr.
75	75-82	534-075-888
80	80-87	534-080-888
90	90-97	534-090-888
100	100-107	534-100-888
110	110-117	534-110-888
120	120-127	534-120-888
125	125-132	534-125-888
130	130-137	534-130-888
140	140-147	534-140-888
150	150-157	534-150-888

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C
 Ab Lager lieferbar in Spannbereichen von 75/82 mm bis 500/507 mm
 Auf Anfrage lieferbar in anderen Nennweiten und anderen Materialien.

Schlauchschelle mit Schneckenantrieb

Standardschelle für universelle Anforderungen



Werkstoff

- Schraube: Stahl
- Schellenband: Stahl

Einsatzbereiche

- zur Befestigung von leichten Schlauchtypen auf Anschlussstutzen an mobilen und stationären Anlagen

Eigenschaften

- robust
- rostgeschützt
- Bandbreite ca. 12 mm
- Banddicke ca. 0,5 - 1 mm

Spannbereich in mm	Artikel-Nr.
25-40	620-025-100
32-50	620-032-100
40-60	620-040-100
50-70	620-050-100
60-80	620-060-100
70-90	620-070-100
80-100	620-080-100
90-110	620-090-100
100-120	620-100-100
110-130	620-110-100
120-140	620-120-100
130-150	620-130-100
140-160	620-140-100
150-170	620-150-100

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C
Ab Lager lieferbar in Spannbereichen von 25/40 mm bis 500/520 mm. Auf Anfrage lieferbar in anderen Nennweiten und anderen Materialien.

Schlauchselle mit Rundbolzen

für schwere Schlauchqualitäten



Werkstoff

- Schraube: Stahl
- Schellenband: Stahl

Einsatzbereiche

- Spezialschelle zur Befestigung von mittleren und schweren Spiralschläuchen auf Anschlussstutzen an mobilen und stationären Anlagen

Eigenschaften

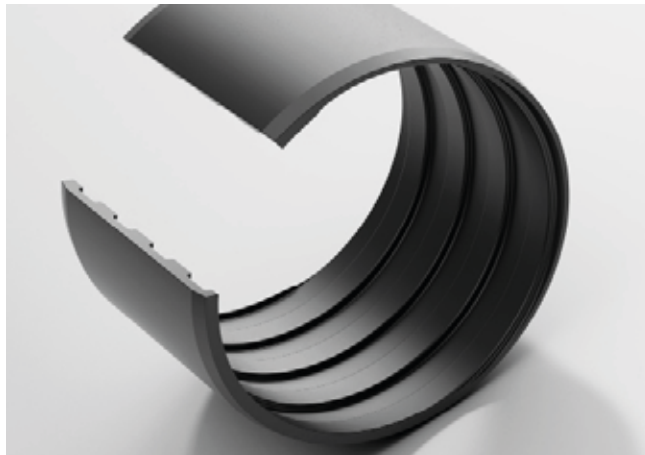
- extrem robust
- rostgeschützt
- Bandbreite ca. 20 - 25 mm
- Banddicke ca. 1,0 - 1,8 mm

Spannbereich in mm	Breite x Stärke in mm	Artikel-Nr.
32-35	20 x 1,0	621-032-115
36-39	20 x 1,0	621-036-115
40-43	20 x 1,0	621-040-115
44-47	22 x 1,0	621-044-115
48-51	22 x 1,0	621-048-115
52-55	22 x 1,0	621-052-115
56-59	22 x 1,0	621-056-115
60-63	22 x 1,0	621-060-115
64-67	25 x 1,5	621-064-115
68-73	25 x 1,5	621-068-115
74-79	25 x 1,5	621-074-115
80-85	25 x 1,5	621-080-115
86-91	25 x 1,5	621-086-115
92-97	25 x 1,5	621-092-115
98-103	25 x 1,5	621-098-115
104-112	24 x 1,5	621-104-115
113-121	25 x 1,5	621-113-115
122-130	25 x 1,5	621-122-115
131-139	25 x 1,5	621-131-115
140-148	25 x 1,5	621-140-115
149-161	25 x 1,8	621-149-115

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C
 Ab Lager lieferbar in Spannbereichen von 32/35 mm bis 500/518 mm
 Auf Anfrage lieferbar in anderen Nennweiten und anderen Materialien

PU-Schlauchmanschette

Spezialmanschette für die Verwendung von Klemmschalen



Werkstoff

- abriebfestes Polyurethan

Einsatzbereiche

- wiederverwendbare Spezialmanschette zum Einbinden von Spiralschläuchen aus dem Schlauchprogramm der Masterflex SE

Eigenschaften

- geringes Gewicht
- schlagfest
- mikrobebenresistent

Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

DN	Da mm	Gesamtlänge in mm	Artikel-Nr. Typ L	Artikel-Nr. Typ H	Artikel-Nr. Typ HX	Artikel-Nr. Typ Inline	Artikel-Nr. Typ Performance®
38	59	25	500-038-107-L	500-038-107-H		# 500-038-107-104	500-038-107-P
40	61	25				# 500-040-107-104	
51	67	37	500-050-107-L	500-050-107-H			
51	71	37			500-050-107-HX	# 500-050-107-104	500-051-107-P
65	86	43	500-065-107-L	500-065-107-H	500-065-107-HX	# 500-065-107-104	500-065-107-P
76	101	43	500-075-107-L	500-075-107-H	500-075-107-HX	# 500-075-107-104	500-076-107-P
80	101	43	500-080-107-L	500-080-107-H	500-080-107-HX	# 500-080-107-104	500-080-107-P
102	118	80	500-100-107-L	500-100-107-H	500-100-107-HX	# 500-100-107-104	500-102-107-P
127	147	115	500-125-107-L	500-125-107-H	500-125-107-HX	# 500-125-107-104	500-127-107-P
152	173	133	500-150-107-L	500-150-107-H			
152	180	133			500-150-107-HX	# 500-150-107-104	500-152-107-P
204	239	180	500-200-107-L	500-200-107-H	500-200-107-HX	# 500-200-107-104	

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C
Ab Lager lieferbar sind die mit # markierten DN.

Klemmschalen, verschraubt

nach DIN EN 14420-3



Werkstoff

- Schrauben und Muttern:
Stahl, verzinkt
- Klemmschalen: Aluminium

Eigenschaften

- robust
- einfache Montage
- leicht

Einsatzbereiche

- vielfältige Verwendungsmöglichkeiten für Spiralschläuche aus dem Schlauchprogramm der Masterflex SE bei Verwendung der PU-Schlauchmanschette

DN	Spannbereich mm	Größe	Anzahl Schrauben	Gewicht ca. kg/Stück	Artikel-Nr.	Für Schlauchtyp
#38	57-60	38x10	4xM6x20	0,18	625-038-700	L/H/Inline/Performance*
#40	58-61	40x10	4xM6x20	0,19	625-040-700	Inline/Performance*
50	64-67	50x8	4xM8x25	0,27	625-050-701	L/H
#50	69-71	50x10	4xM8x25	0,31	625-050-702	HX/Inline/Performance*
#65	84-87	65x10	4xM8x25	0,45	625-065-700	L/H/HX/Inline/Performance*
#75	98-101	75x12	4xM8x25	0,52	625-075-700	L/H/HX/Inline/Performance*
#80	99-102	80x10	4xM8x25	0,51	625-080-700	L/H/HX/Inline/Performance*
100	114-119	100x8	4xM10x40	1,19	625-100-701	L/H
#100	126-130	100x14	4xM10x40	1,35	625-100-702	HX/Inline/Performance*
125	143-148	125x10	6xM10x40	1,4	625-120-700	L/H
#125	149-154	125x13	6xM12x50	2,65	625-125-700	HX/Inline/Performance*
150	168-174	150x10	6xM12x50	3,75	625-140-700	L/H
#150	174-180	150x13	6xM12x50	3,3	625-150-700	HX/Inline/Performance*
200	230-239	200x16	8xM12x60	6,75	625-200-700	L/H/HX/Inline

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C
Ab Lager lieferbar sind die mit # markierten DN.

PU-Schraubmuffe EL

elektrisch ableitfähig $\leq 10^4 \text{ Ohm}$



Werkstoff

- Polyurethan, elektrisch ableitfähig
- $R_o \leq 10^4 \text{ Ohm}$

Einsatzbereiche

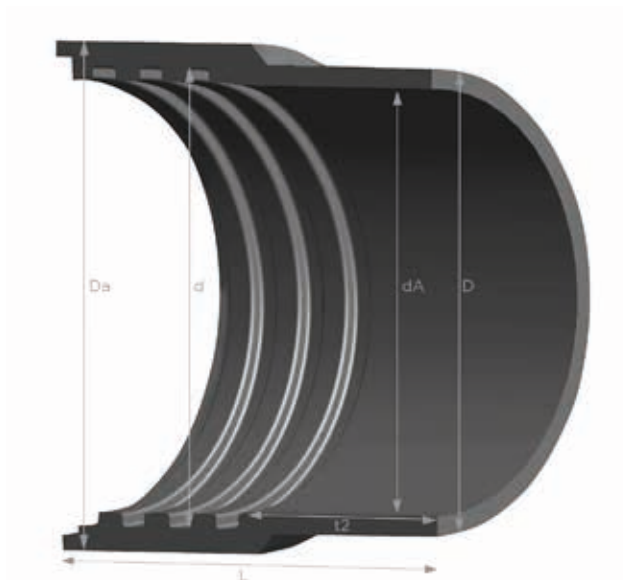
- Förderanlagen
- Industriestaubsauger
- Absaug- und Gebläseanlagen
- Spezialschraubmuffe für Master-PUR L/H Trivolution und Master-PVC L/H Schläuche

Eigenschaften

- schlagfest
- formstabil
- montagefreundlich
- Oberflächenwiderstand $R_o \leq 10^4 \text{ Ohm}$
- abriebfest
- kälteflexibel

Temperaturbereich

- -40°C bis $+90^\circ\text{C}$
- kurzzeitig bis $+125^\circ\text{C}$



DN	dA: Rohr Aussen-Ø	D: Aussen-Ø Klemmbereich	d: Innen-Ø Schraubbereich	Da: Aussen-Ø Schraubbereich	t1: Schlauch-Einschraubtiefe	t2: Stutzen-Einschubtiefe	L: Gesamtlänge in mm	Gewicht ca. kg/ Stück	Artikel-Nr.
32	32	39	42	47	37	35	72	0,06	650-032-207
38	38	45	48	54	42	38	80	0,06	650-038-207
40	40	48	51	56	42	43	85	0,07	650-040-207
50	50	59	60	67	47	42	89	0,1	650-050-207
60	60	68	72	78	43	47	90	0,11	650-060-207
70	70	78	80	89	48	46	94	0,15	650-070-207

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von $+20^\circ\text{C}$
Ab Lager lieferbar in den o. g. Nennweiten in schwarz.

Combiflex PU-Losflansch

für Gegenflansche nach DIN 2632 /
DIN 2632



Werkstoff

- Losflansch: Aluminium
- Bund: abriebfestes Polyurethan

Temperaturbereich

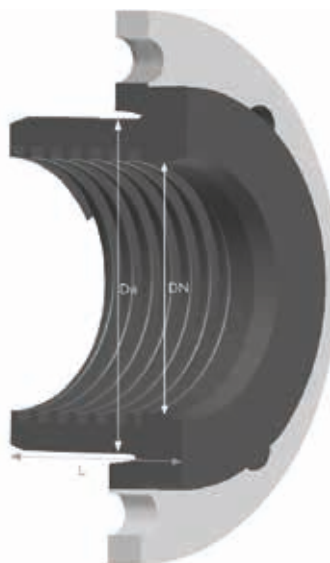
- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

Einsatzbereiche

- aufschraubbarer Kunststoffbund mit Losflansch
Master-PUR L Trivolution, Master-PUR H Trivolution
und Master-PUR HX Schlauchtypen

Eigenschaften

- schlagfest
- abrieb- und mikrobebenresistent
- Anschlussmöglichkeit ohne Querschnittsverengung
- zugfest
- wiederverwend- und austauschbar
- einfache Montage



DN Flansch	dA: Rohr Aussen-Ø	Da: Außen-Ø Schraubbereich	DN Schlauch	Lochkreis	Gesamtlänge mm	Gewicht ca. kg/Stück	Artikel-Nr. Typ L	Artikel-Nr. Typ H	Artikel-Nr. Typ HX	Artikel-Nr. Typ Performance
50	57	75	50	125	66	0,92	570-050-057-AL	571-050-057-AL	573-050-057-AL	575-051-057
50	60,3	75	50	125	66	0,92	570-050-060-AL	571-050-060-AL	573-050-060-AL	575-051-060
65	76,1	90	65	145	76	1,19	570-065-076-AL	571-065-076-AL	573-065-076-AL	575-065-076
65	76,1	90	70	145	76	1,14	570-070-076-AL	571-070-076-AL	573-070-076-AL	575-070-076
80	88,9	105	75	160	76	1,48	570-075-088-AL	571-075-088-AL	573-075-088-AL	575-076-088
80	88,9	105	80	160	76	1,43	570-080-088-AL	571-080-088-AL	573-080-088-AL	575-080-088
100	108	131	100	180	86	1,74	570-100-108-AL	571-100-108-AL	573-100-108-AL	575-102-108
100	114,3	131	100	180	86	1,74	570-100-114-AL	571-100-114-AL	573-100-114-AL	575-102-114
125	133	156	120	210	92	2,37	570-120-133-AL	571-120-133-AL	573-120-133-AL	575-120-133
125	139,7	156	120	210	92	2,37	570-120-139-AL	571-120-139-AL	573-120-139-AL	575-120-139
125	133	156	125	210	92	2,26	570-125-133-AL	571-125-133-AL	573-125-133-AL	575-127-133
125	139,7	156	125	210	92	2,26	570-125-139-AL	571-125-139-AL	573-125-139-AL	575-127-139
150	159	184	140	240	98	3,09	570-140-159-AL	571-140-159-AL	573-140-159-AL	575-140-159
150	159	184	150	240	98	2,82	570-150-159-AL	571-150-159-AL	573-150-159-AL	575-152-159
150	168,3	184	150	240	98	2,82	570-150-168-AL	571-150-168-AL	573-150-168-AL	575-152-168
150	177,8	184	160	240	98	2,53	570-160-168-AL	571-160-168-AL	573-160-168-AL	/
200	219,1	235	200	295	108	4,18	570-200-219-AL	571-200-219-AL	573-200-219-AL	/
250	267	292	250	350	118	5,88	570-250-267-AL	571-250-267-AL	573-250-267-AL	/
250	273	292	250	350	118	5,88	570-250-273-AL	571-250-273-AL	573-250-273-AL	/
300	323,9	344	300	400	123	7,12	570-300-323-AL	571-300-323-AL	573-300-323-AL	/

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C
Ab Lager lieferbar in den o. g. Nennweiten in schwarz.
Auf Anfrage lieferbar in fest montierter Ausführung für flüssigkeitsdichte, zugfeste Verbindungen, andere DN, farbig.

Combiflex PU-Losflansch Inline

für Gegenflansche nach DIN 2632 /
DIN 2633 / DIN 2673



Werkstoff

- Losflansch: Aluminium
- Bund: abriebfestes Polyurethan

Einsatzbereiche

- fest angegossener PU-Losflansch für Master-PUR Inline- und Performance-Schlauchttypen

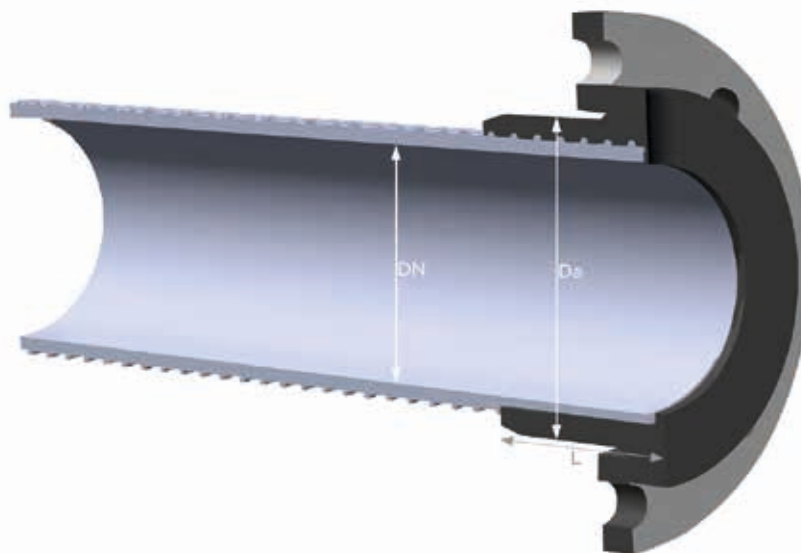
Eigenschaften

- geringes Gewicht
- schlagfest

- zugfeste Verbindung
- mikrobe-resistent
- frontbündige Schlaucheinbindung
- abriebfest
- flüssigkeitsdicht

Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C



DN: Innen-Ø Schlauch	Da: Außen-Ø Schraubbereich	Lochkreis in mm	Gesamtlänge in mm	Gewicht ca. kg/Stück	Artikel-Nr.
50	62	125	62	0,92	574-050-107-AL
51	62	125	62	0,92	574-051-107-AL
65	72	145	72	1,16	574-065-107-AL
75	72	160	72	1,48	574-075-107-AL
76	72	160	72	1,48	574-076-107-AL
80	72	160	72	1,43	574-080-107-AL
100	82	180	82	1,74	574-100-107-AL
102	82	180	82	1,74	574-102-107-AL
125	88	210	88	2,37	574-125-107-AL
127	88	210	88	2,37	574-127-107-AL
150	94	240	94	2,82	574-150-107-AL
152	94	240	94	2,82	574-152-107-AL
200	104	295	104	4,18	574-200-107-AL
204	104	295	104	4,18	574-204-107-AL

Bildnachweise Titel: © aykuterd - Fotolia.com, Seite 3: mitte © Deyan Georgiev - Fotolia.com, Seite 13: rechts oben © Kevin - Fotolia.com, rechts mitte © popov48 - Fotolia.com, Reihe unten von links nach rechts: © umberto lepormi - Fotolia.com, © Alterfalter - Fotolia.com, © Ilresiro - Fotolia.com, © Alterfalter - Fotolia.com



Masterflex SE
Willy-Brandt-Allee 300
45891 Gelsenkirchen, Germany
Tel. +49 209 97077-0
Fax +49 209 97077-33
info.masterflex@MasterflexGroup.com
www.masterflex.de

A MASTERFLEX GROUP COMPANY

 **MASTERFLEX GROUP**